



# 商品案内

<お問い合わせ>  
株式会社 旭工業所 kensatools  
TEL 0566-25-0781  
mail [info@kensatools.com](mailto:info@kensatools.com)  
web <https://www.kensatools.com>

こちらでも情報発信中！



webサイト

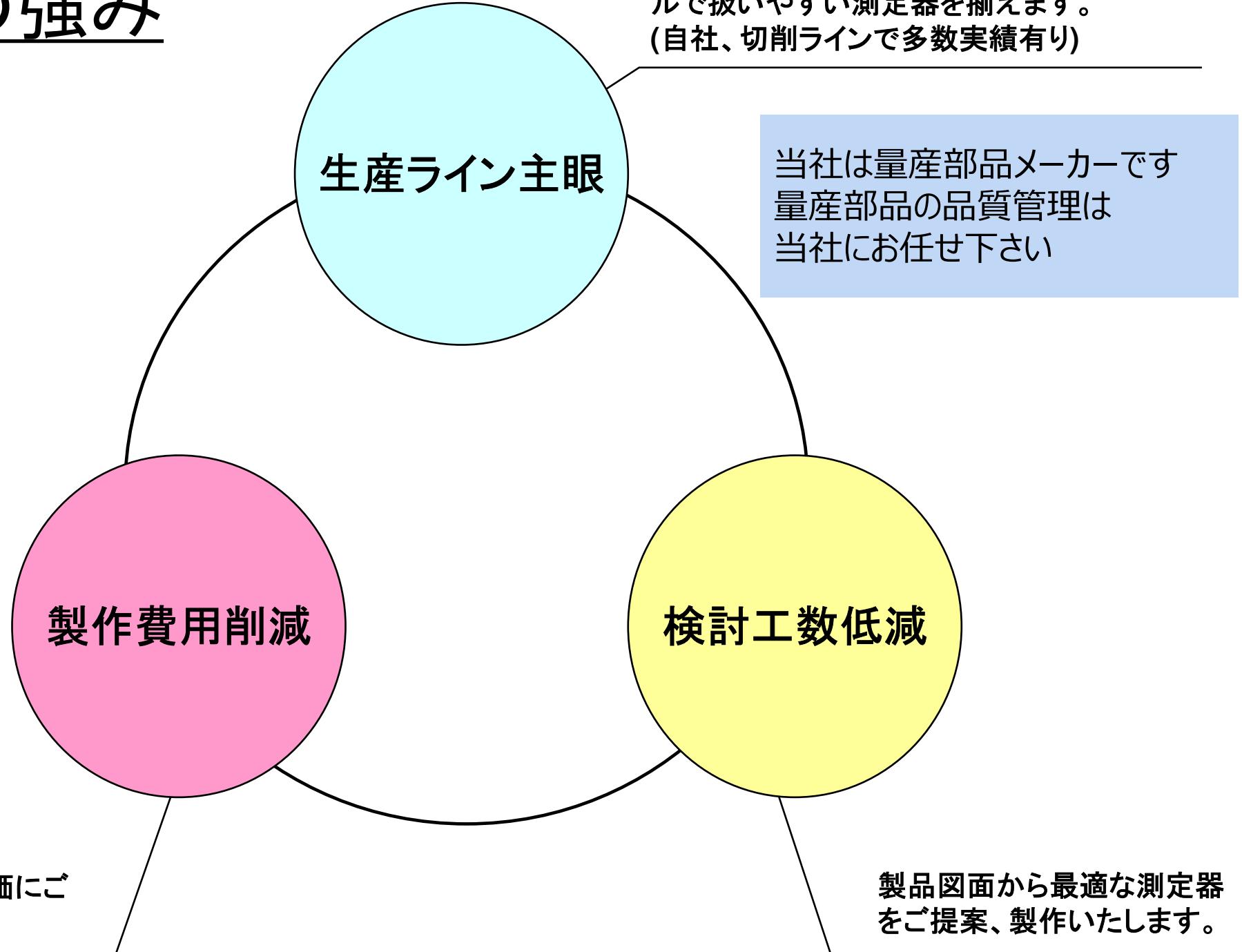


KENSATOOLS

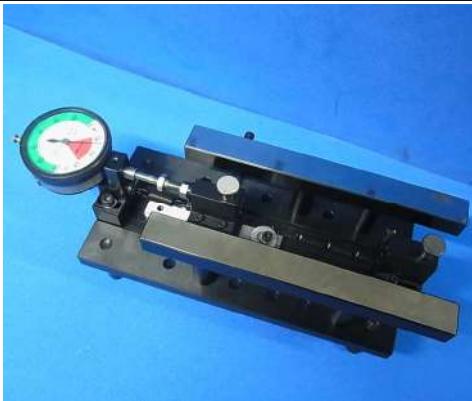


2025/06/02

# 当社の強み



## 内径測定器

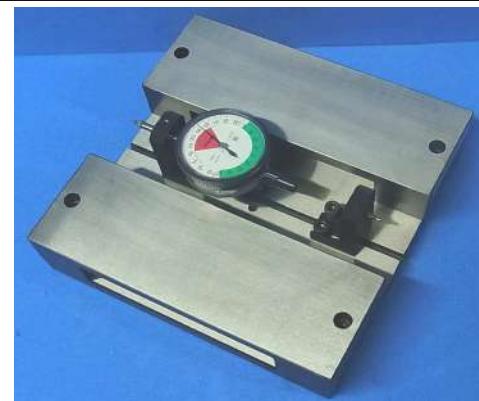


▼ASQA-ID-01

**<用途:丸物製品>**

ダイヤル非接触型(測定子分離)  
小～中径寸法測定に使用

測定実績:  $\phi 30 \sim \phi 150$



▼ASQA-ID-02

**<用途:丸物製品>**

ダイヤル接触型  
大径寸法やリング形状測定に使用

測定実績:  $\phi 150 \sim \phi 200$

## 外径測定器



▼ASQA-OD-01

**<用途:丸物製品>**

測定部分にクリアランスがない  
幅狭形状品に使用

測定実績:  $\phi 50 \sim \phi 130$



▼ASQA-OD-02M

**<用途:丸物製品>**

測定箇所が複数隣接している  
外径寸法測定に使用

測定実績:  $\phi 30 \sim \phi 200$

## 振れ測定器



▼ASQA-KK-01

**<用途:丸物製品>**

テーブル面及び軸に対する円周振れ  
/全振れの測定に使用

測定実績:  $\phi 10 \sim \phi 120$  (フレ)

対象径:  $\phi 120$

## ピッチ測定器



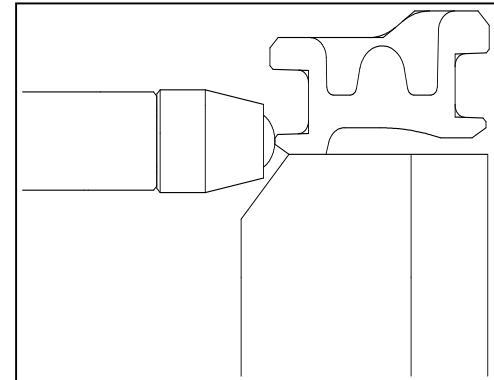
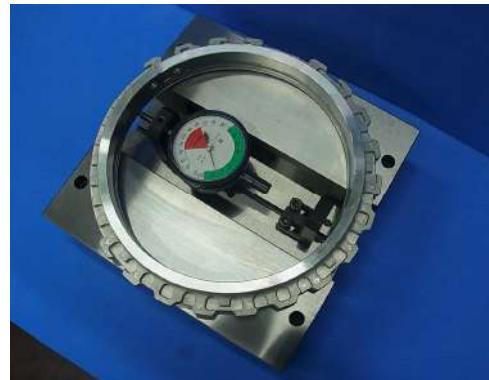
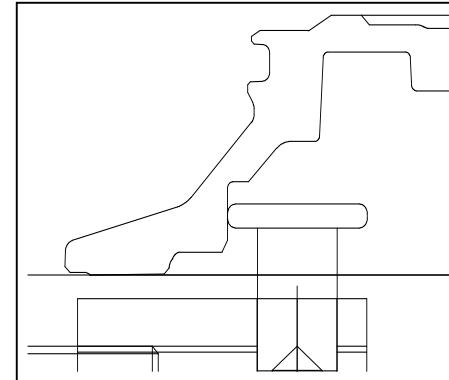
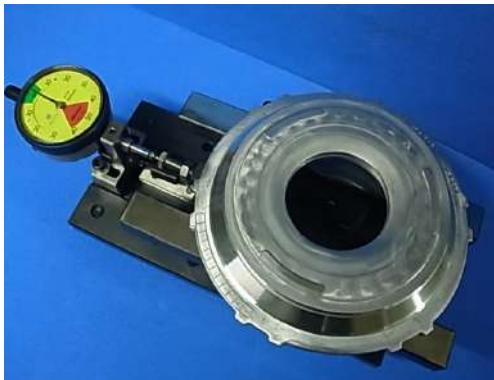
▼ASQA-KK-07

**<用途:異形製品>**

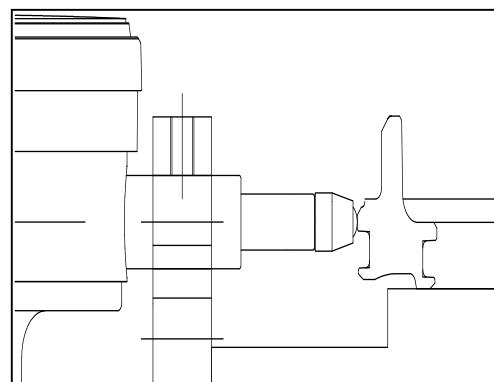
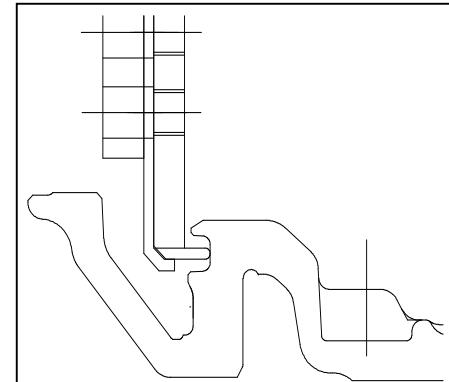
穴間距離/位置度の測定に使用

測定実績: 位置度  $\phi 0.2 \sim \phi 0.5$

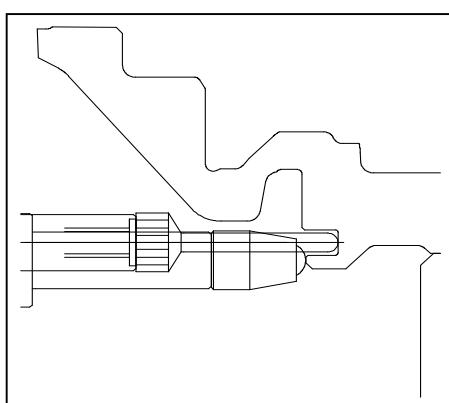
## 内径測定実例



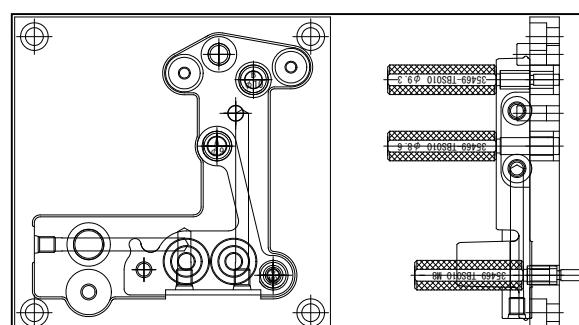
## 外径測定実例



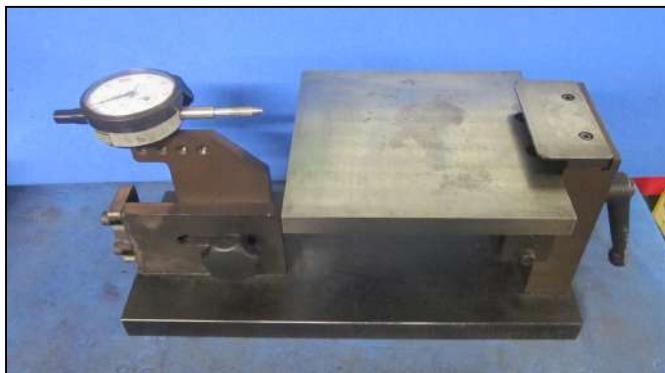
## 振れ測定実例



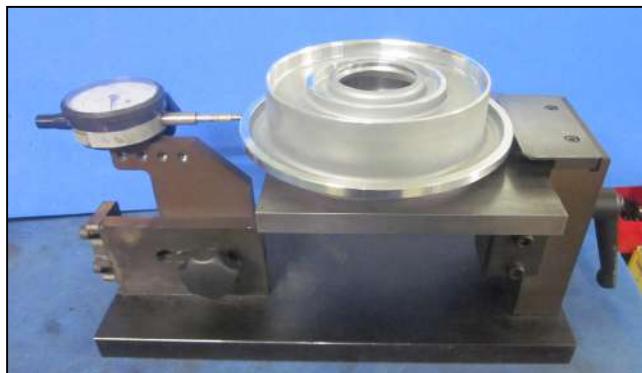
## ピッチ測定実例



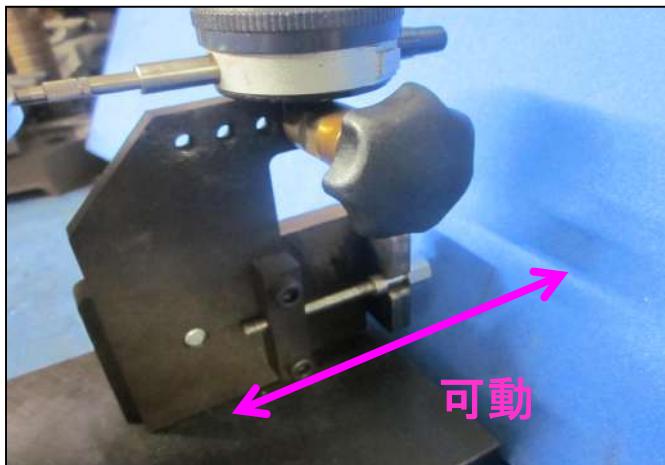
# 外径測定器



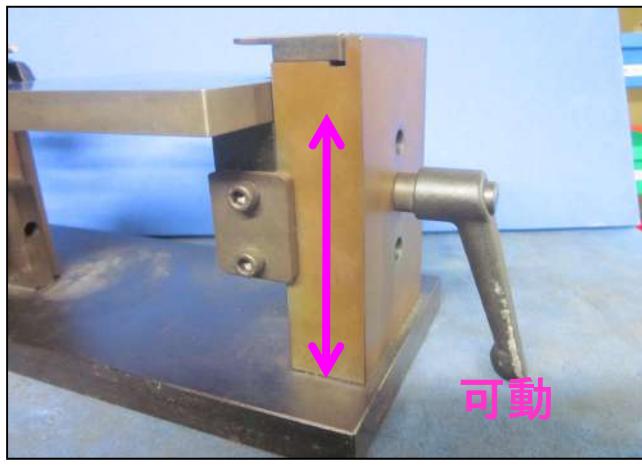
測定器本体



製品セット状態(φ150)



ダイヤル取付部



可動

定盤取付部

## ▼ASQA-OD-10-大/中/小(汎用)

<用途:丸物製品>  
測定器に汎用性を  
持たせたい場合

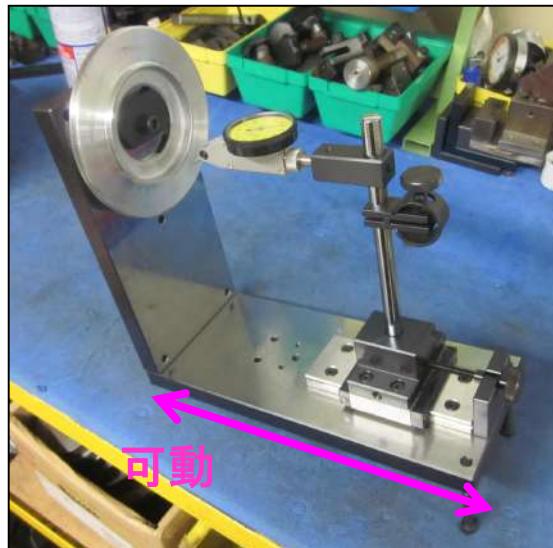
測定実績:φ50～φ180

### ＜特徴＞

- 測定径調整可能
- 測定高さ調整可能  
→1台あれば、複数製品、  
複数項目に対応できます

測定品に合わせた、カスタマイズも可能です。(お問い合わせ下さい)  
また、中古品も取り扱っております。新規製作よりも半値以上安価となります。

## 直角度測定器



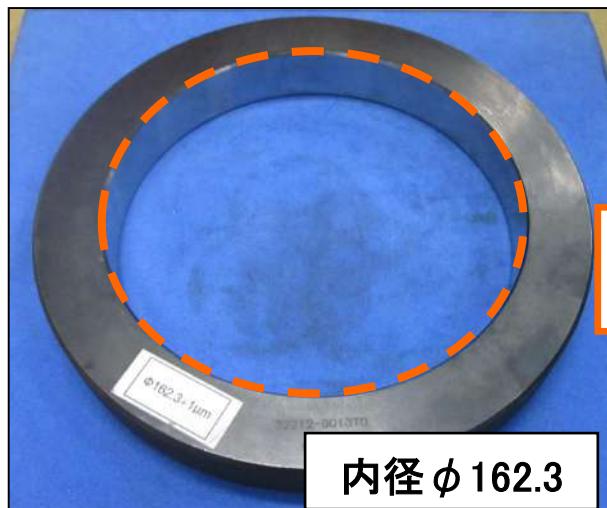
▼ASQA-KK-05

<用途:丸物製品>  
直角度を工程内で  
容易に測定したい場合

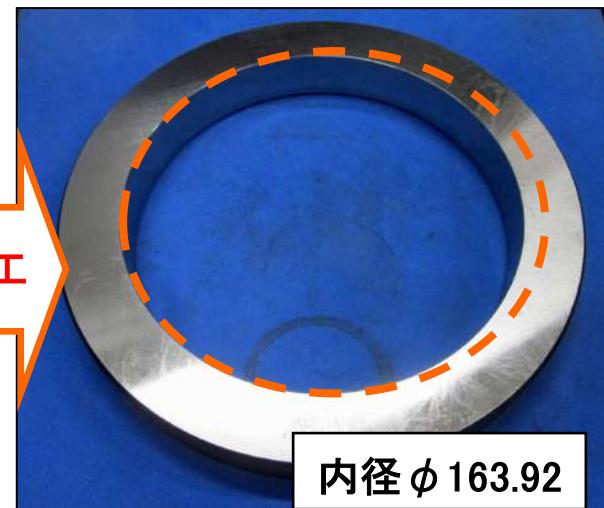
測定実績:  $\phi 15 \sim \phi 160$ 、  
0.05(直角度)

測定品に合わせた、カスタマイズも可能です。(お問い合わせ下さい)

## マスターリング修正(リメイク)



追加工



### 〈特徴〉

- 製品打切り等、使用不要になった場合、転用が可能
- 新作より安価
- 内径、外径共に修正可能

※弊社、余剰品を御社用にリメイクすることも可能です

## ライン設置例



各種高さ測定器(ASQA-HT-01)

振れ測定器(ASQA-KK-01)

内径測定器(ASQA-ID-02)

外径測定器(ASQA-OD-02M)

各種マスターリング

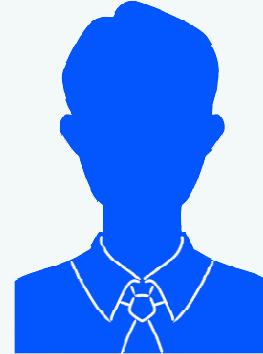
見学希望承ります  
リアルな展示場として  
ご活用下さい



### <中古測定器>

- ・外径測定器 ASQA-OD-10 (外径Φ50~Φ180測定可能)
  - ・高さ測定器 ASQA-HT-01・内径測定器、偏肉測定器 他
- 『新品よりも安価で提供は可能です。お試しに1台いかがでしょうか??』

## お客様から頂いた声



### 測定器のコスト削減ができました。

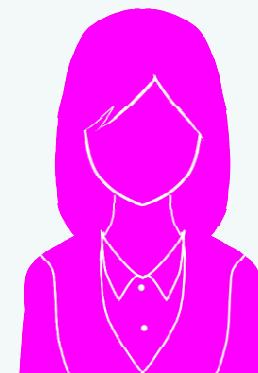
(品質保証部/男性)

新規製品の立ち上げに伴い従来のゲージメーカーと御社に相見積もりをとりましたが、御社のほうが安価でしたので製作委託しました。測定器コスト低減につながり満足しています。

### サポート業務により時間に余裕ができました。

(品質保証部/女性)

自部署員が少なくクレーム処理等の他業務に追われ、測定器検討/調達の時間がなかなかとれませんでした。業務サポートにより工数低減につながり時間に余裕ができました。



### 扱いやすい測定器で現場からも好評です。

(品質保証部 顧問/男性)



生産現場では大仰で扱いにくい測定器は敬遠されます。御社の測定器はシンプル設計で扱いやすく、現場からも好評です。次回の新規案件もお願いしますよ。

# 売れ筋商品TOP3紹介

名称：面取り測定器

型式：ASQA-CF-01-※※

特徴：形状測定機のカンタン  
代用品

測定可能穴面径：φ10～50

販売先ユーザー：

<NT社様> (三重県)

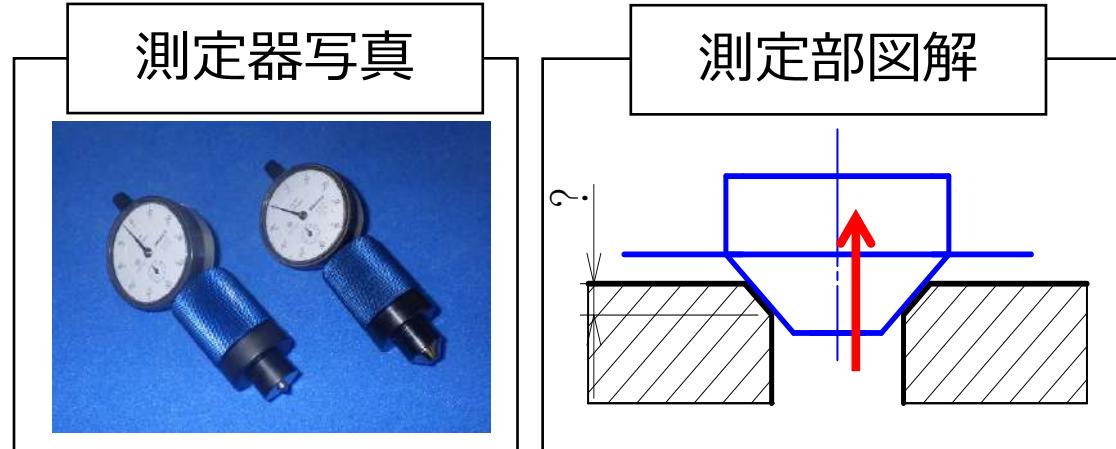
ベアリング内/外輪切削加工

<KT社様> (兵庫県)

足回り部品鍛造/切削加工

納期：約1～1.5ヶ月

汎用性：低



## <測定方法解説>

- 1)面取りマスターでゼロ点合わせ
- 2)製品の穴面取り部に押し当て誤差を読む  
※円錐部分が穴面取りに入り上方向へ押し上げダ  
イヤルへ測定量を伝える

詳しい測定方法の動画はコチラ▶

(kensatools Webサイト)

<https://www.kensatools.com/products/comparatorgauge/chamfer/#cf01al>



# 売れ筋商品TOP3紹介

名称：リングマスター/  
限界ゲージ

型式：ASQA-LT-01(代表)

販売先ユーザー：

<SK社様> (愛知県西尾市)

エンジン部品切削加工

<HK社様> (愛知県知立市)

T/M部品鋳造/切削加工

<GM社様> (奈良県)

W/Pや等速ジョイント製造

納期：約1～2ヶ月

汎用性：低

測定器写真



## <測定器代表例>

- 1) リングマスター(内/外径)
- 2) プラグ形ゲージ(ストレート穴/スプライン)
- 3) ハサミゲージ

紹介ページはコチラ▼

(kensatools Webサイト,youtube)

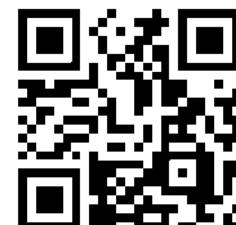
リングマスター



限界ゲージ



ハサミゲージ



# 売れ筋商品TOP3紹介

名称：内径測定器

型式：ASQA-ID-01-※※

特徴：測定子形状を変更して  
複雑形状にも使用可能

測定可能径：φ30～150

販売先ユーザー：

<KR社様> (静岡県)

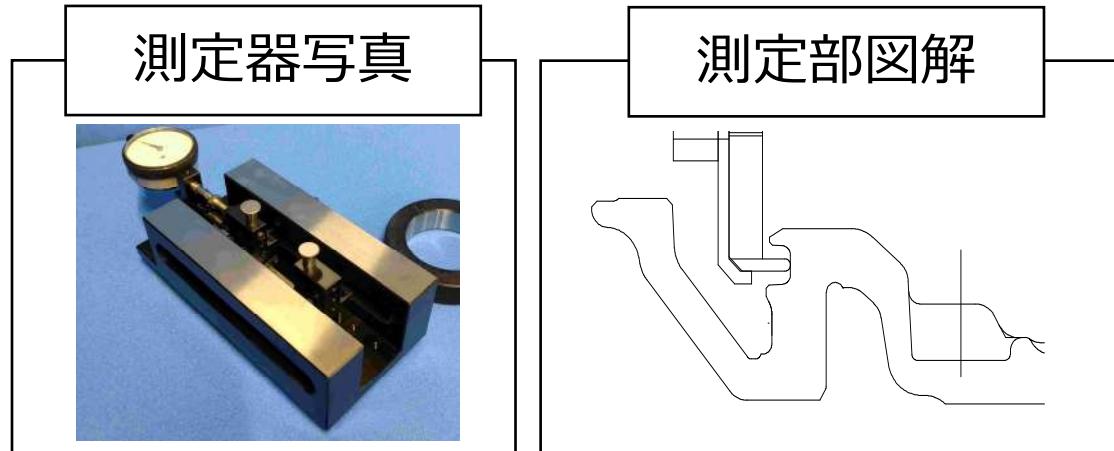
T/M,足回り部品切削加工

<IK社様> (愛知県あま市)

エンジン周辺部品切削加工

納期：約1ヶ月

汎用性：中



## <測定方法解説>

- 1) リングマスターで頂点出し後、ゼロ点合わせ
  - 2) 製品をセットし頂点出し後、誤差を読む
- ※リミットシールを使用しOK/NG範囲を明確にすることが可能

詳しい測定方法の動画はコチラ▶

(kensatools Webサイト)

<https://www.kensatools.com/products/comparator-gauge/id/>



# 新商品紹介



名称：万能内径測定器

型式：ASQA-ID-04

特徴：1台で類似測定可

調整範囲：

<直径> $\phi$ 40~80

<測定位置>約30

販売先ユーザー：

<KS社様> (三重県)

自動車,航空機用ベアリング研削加工

<YS社様> (大阪府)

ベアリング,足回り部品切削加工

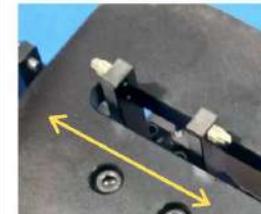
納期：約1~1.5ヶ月

汎用性：高

品質管理・計測担当者様必見!  
～内径測定器のご案内～

- ・製品に合わせて測定高さを調整したい
- ・製品に合わせて測定径を調整したい
- ・1台の測定器で複数の製品を測りたい
- ・調整が簡単な測定器が欲しい

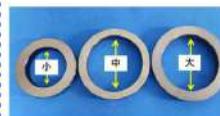
類似品を多く取り扱う企業様で  
大変好評です



製品に合わせて測定可能な  
範囲(直径)を微調整できる  
ので、汎用器として使用で  
きます  
調整範囲： $\phi$  40~80mm



台座を上下に可動でき、製品  
に合わせて測定高さを微調整  
できるので、任意の位置で測  
定することができます。  
調整範囲：約30mm



類似品が多くても調整機  
構を使えば簡単に段取り  
が可能です。

調整範囲は製品が測定できるようにカスタマイズいたします

詳しい測定方法の動画はコチラ▶

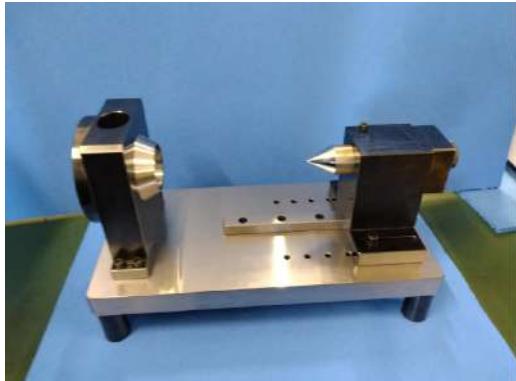
(youtube)

<https://youtu.be/T8zDnp3-8Wk>



# 製作実績例1

2025/04/14時点

内径用真円度測定器 ASQA-KK-06	高さ測定用スタンド	内/外径偏肉測定器 ASQA-KK-03	穴位置測定用総型ケージ ASQA-KK-07
			
測定実績:外径 $\varphi 180$	測定実績:幅50	測定実績:外径 $\varphi 180$	測定実績: 穴位置度 $\phi 0.25 \sim \phi 0.35$
直角度測定器	偏芯検査器	穴位置測定用総型ケージ ASQA-KK-07	連式内径測定器
			
測定実績:直角度0.15 (製品サイズ4000×4000)	測定実績:同軸度 $\phi 0.1$	測定実績: 穴位置度 $\phi 0.05 \sim \phi 0.3$	測定実績: ( $\phi 80$ )

# 製作実績例2

2025/04/14時点

三次元測定用位置決め治具	内外径測定器	内外径同心度測定器	測定用端子
			
測定用途: 製品位置固定	測定実績: 内径: $\phi 90 \sim 340$ 外径: $\phi 0 \sim \phi 250$	測定実績: 同心度 0.05	測定用途: ミゾ高さ用
六角穴栓ゲージ	切欠位置確認ゲージ	穴位置確認ゲージ	スプライン勘合ゲージ
			
測定実績: $\phi 10 \pm 0.05$ (電動工具部品)	測定実績: R7.3	測定実績: 位置度 $\phi 0.13$	測定実績: O.P.D $\phi 35$

お客様より新製品の立ち上げに伴う測定ゲージ一式ご依頼いただきましたので、ご紹介させていただきます



モノづくりの製造現場で使用される測定器は、実績豊富な『kensatools』におまかせください