



kensatools
イメージキャラクター
「つばメーター」

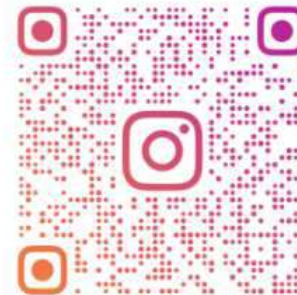
商品案内

こちらでも情報発信中！

<お問い合わせ>
株式会社 旭工業所 kensatools
TEL 0566-25-0781
mail info@kensatools.com
web <https://www.kensatools.com>



webサイト



KENSATOOLS



2025/06/02

当社の強み

生産ライン主眼

生産ラインでの測定に主眼を置き、シンプルで扱いやすい測定器を揃えます。
(自社、切削ラインで多数実績有り)

当社は量産部品メーカーです
量産部品の品質管理は
当社にお任せ下さい

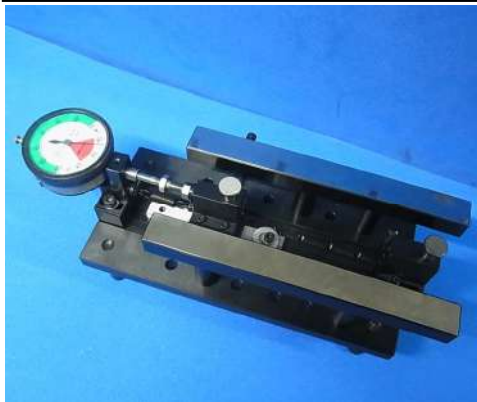
製作費用削減

同業他社品よりも安価にご
提供いたします。

検討工数低減

製品図面から最適な測定器
をご提案、製作いたします。

内径測定器

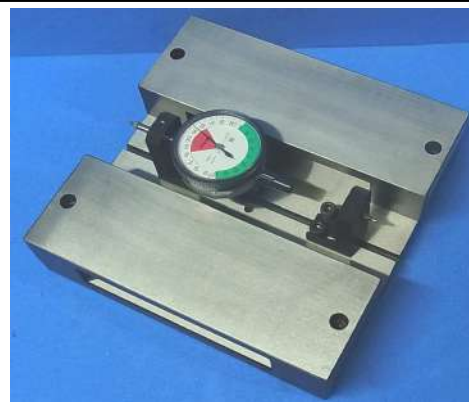


▼ASQA-ID-01

<用途: 丸物製品>

ダイヤル非接触型(測定子分離)
小～中径寸法測定に使用

測定実績: $\phi 30 \sim \phi 150$



▼ASQA-ID-02

<用途: 丸物製品>

ダイヤル接触型
大径寸法やリング形状測定に使用

測定実績: $\phi 150 \sim \phi 200$

外径測定器



▼ASQA-OD-01

<用途: 丸物製品>

測定部分にクリアランスがない
幅狭形状品に使用

測定実績: $\phi 50 \sim \phi 130$



▼ASQA-OD-02M

<用途: 丸物製品>

測定箇所が複数隣接している
外径寸法測定に使用

測定実績: $\phi 30 \sim \phi 200$

振れ測定器



▼ASQA-KK-01

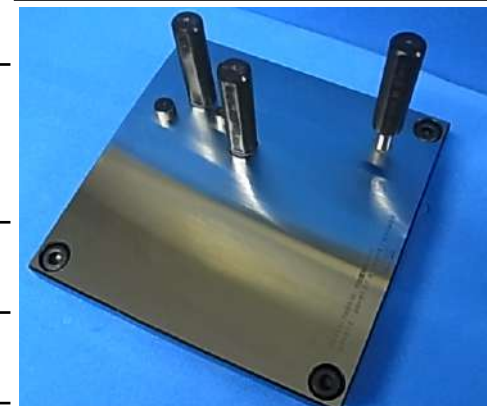
<用途: 丸物製品>

テータム面及び軸に対する円周振れ
/全振れの測定に使用

測定実績: $\phi 10 \sim$ 、0.05 (7レ)

対象径: $\phi 120$

ピッチ測定器



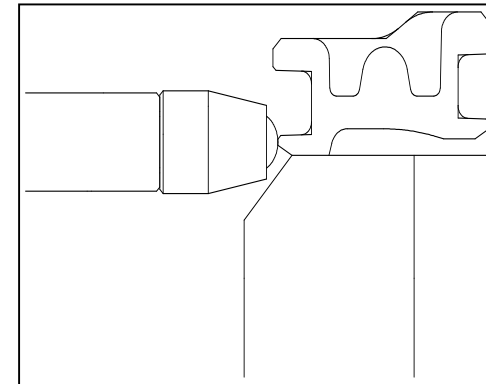
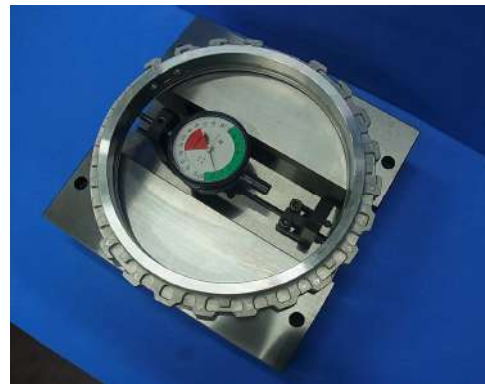
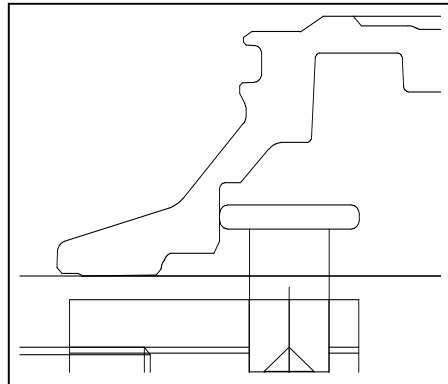
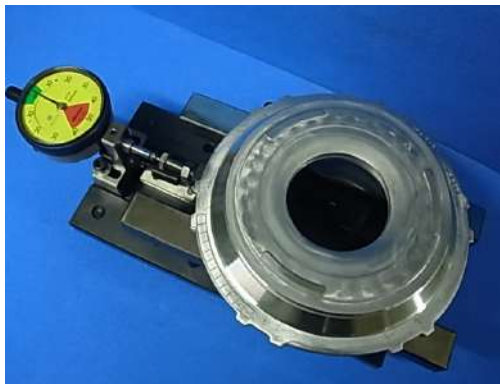
▼ASQA-KK-07

<用途: 異形製品>

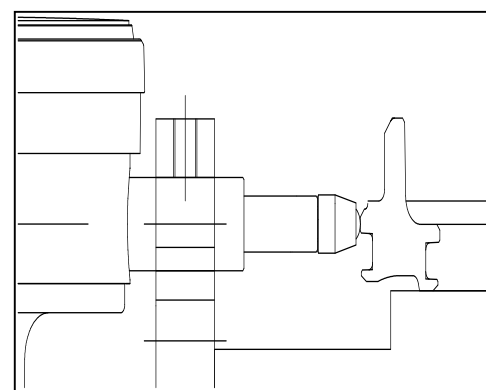
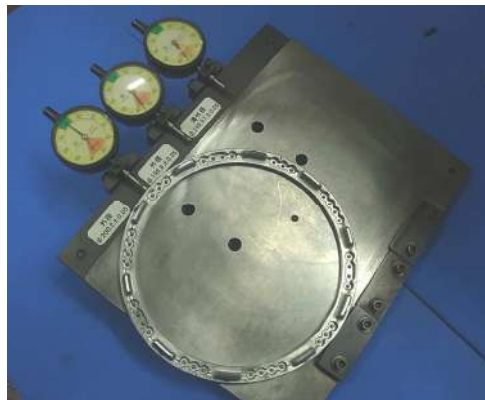
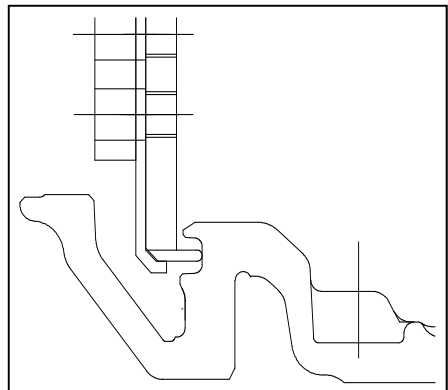
穴間距離/位置度の測定に使用

測定実績: 位置度 $\phi 0.2 \sim \phi 0.5$

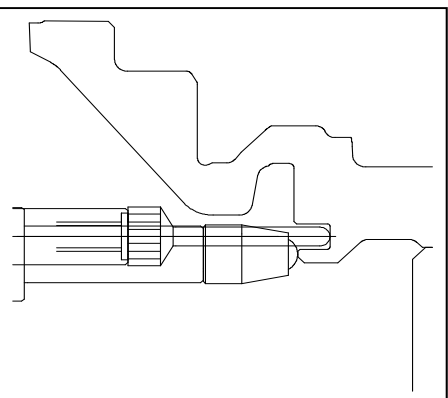
内径測定実例



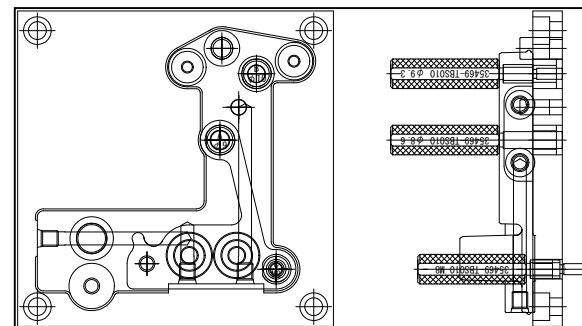
外径測定実例



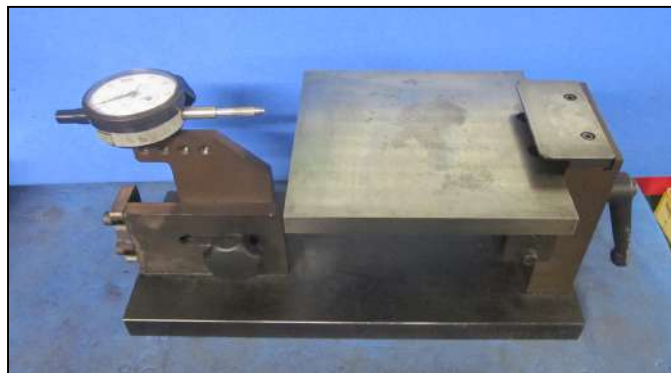
振れ測定実例



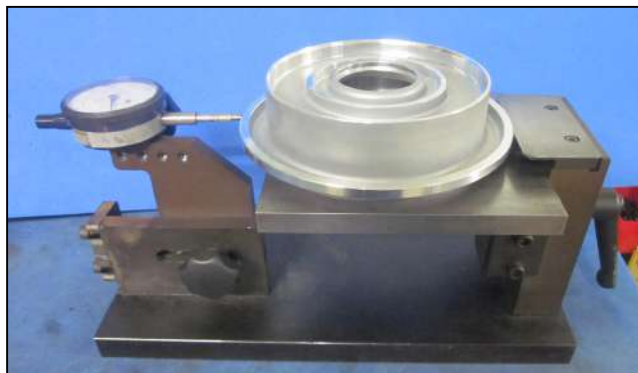
ピッチ測定実例



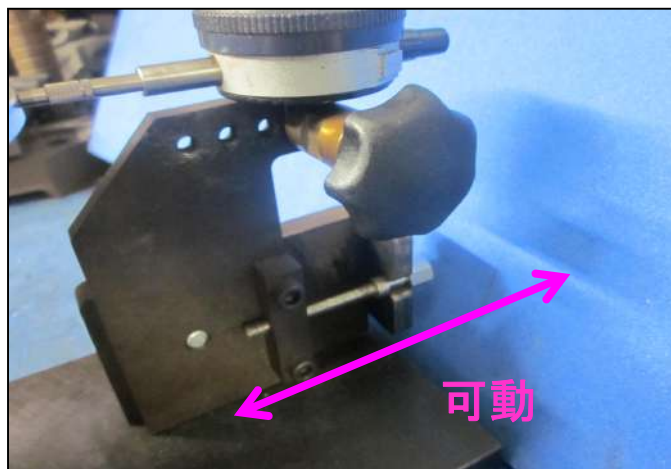
外径測定器



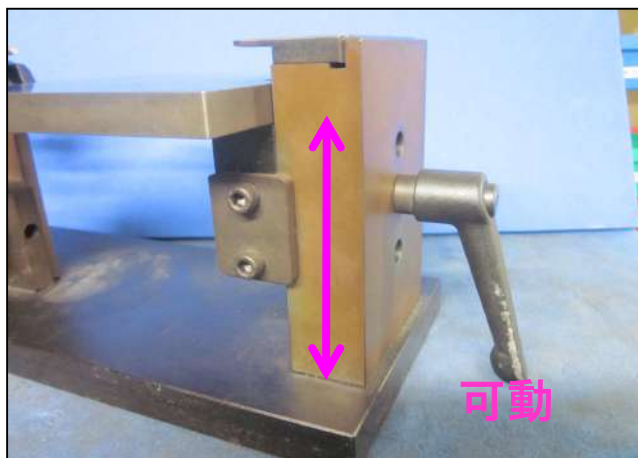
測定器本体



製品セット状態(φ150)



ダイヤル取付部



定盤取付部

▼ASQA-OD-10-大/中/小(汎用)

<用途: 丸物製品>
測定器に汎用性を
持たせたい場合

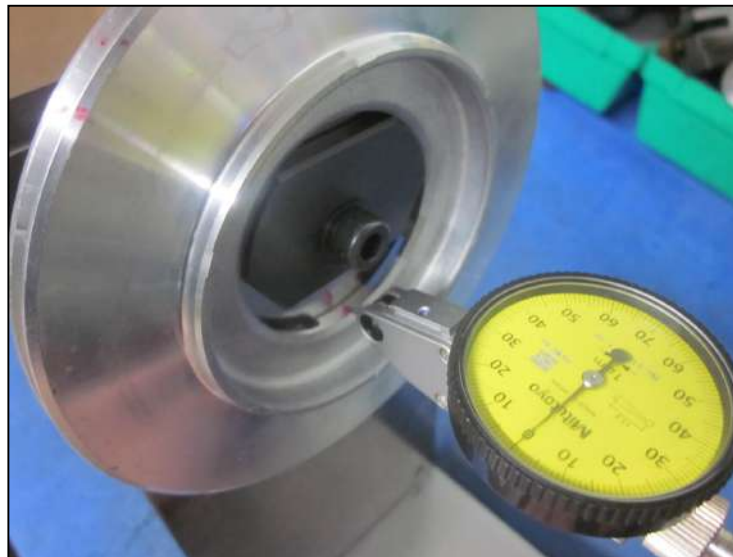
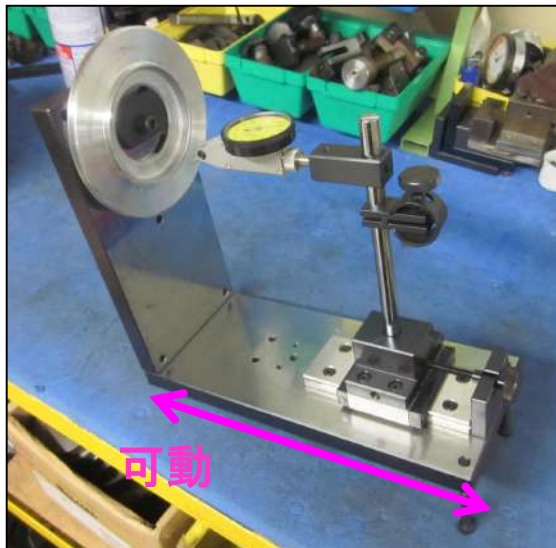
測定実績: φ50~φ180

<特徴>

- 測定径調整可能
- 測定高さ調整可能
- 1台あれば、複数製品、
複数項目に対応できます

測定品に合わせた、カスタイズも可能です。(お問い合わせ下さい)
また、中古品も取り扱っております。新規製作よりも半値以上安価となります。

直角度測定器



▼ASQA-KK-05

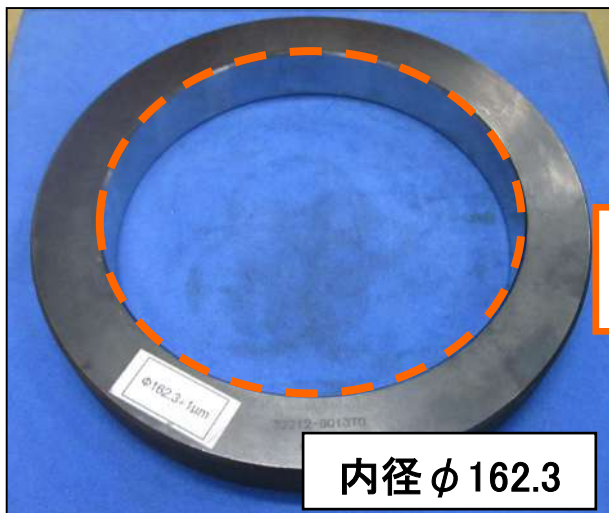
<用途: 丸物製品>

直角度を工程内で
容易に測定したい場合

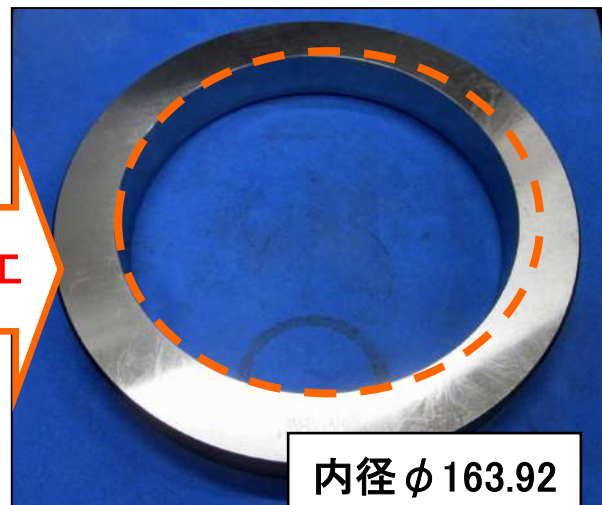
測定実績: $\phi 15 \sim \phi 160$ 、
0.05(直角度)

測定品に合わせた、カスタイズも可能です。(お問い合わせ下さい)

マスターリング修正(リメイク)



追加工



<特徴>

- 製品打切り等、使用不要になった場合、転用が可能
- 新作より安価
- 内径、外径共に修正可能

※弊社、余剰品を御社用に
リメイクすることも可能です

ライン設置例



各種高さ測定器(ASQA-HT-01)

振れ測定器(ASQA-KK-01)

内径測定器(ASQA-ID-02)

見学希望承ります
リアルな展示場として
ご活用下さい

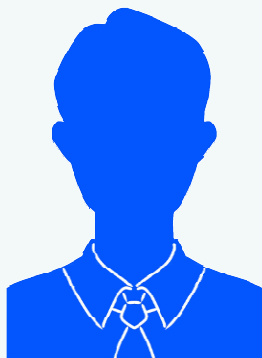
外径測定器(ASQA-OD-02M)

各種マスターリング



<中古測定器>

- ・外径測定器 ASQA-OD-10 (外径 ϕ 50 \sim ϕ 180測定可能)
 - ・高さ測定器 ASQA-HT-01・内径測定器、偏肉測定器 他
- 『新品よりも安価で提供は可能です。お試しに1台いかがでしょうか??』



測定器のコスト削減ができました。

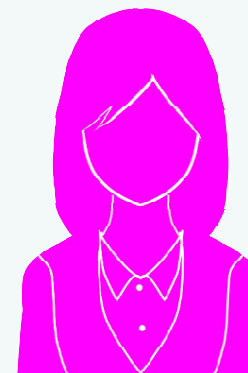
（品質保証部/男性）

新規製品の立ち上げに伴い従来のゲージメーカーと御社に相見積もりをとりましたが、御社のほうが安価でしたので製作委託しました。測定器コスト低減につながり満足しています。

サポート業務により時間に余裕ができました。

（品質保証部/女性）

自部署員が少なくクレーム処理等の他業務に追われ、測定器検討/調達の時間がなかなかとれませんでした。業務サポートにより工数低減につながり時間に余裕ができました。



扱いやすい測定器で現場からも好評です。

（品質保証部 顧問/男性）

生産現場では大仰で扱いにくい測定器は敬遠されます。御社の測定器はシンプル設計で扱いやすく、現場からも好評です。次回の新規案件もお願いしますよ。

売れ筋商品TOP3紹介

名称：面取り測定器

型式：ASQA-CF-01-※※

特徴：形状測定機のカンタン
代用品

測定可能穴面径：φ10～50

販売先ユーザー：

<NT社様> (三重県)

ベアリング内/外輪切削加工

<KT社様> (兵庫県)

足回り部品鍛造/切削加工

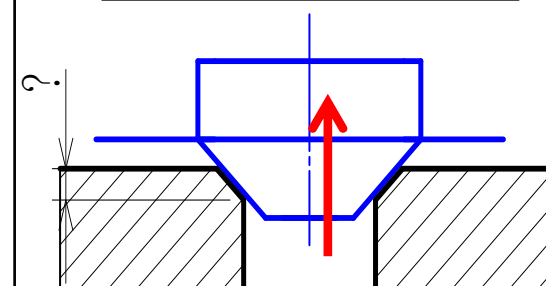
納期：約1～1.5ヶ月

汎用性：低

測定器写真



測定部図解



<測定方法解説>

- 1)面取りマスターでゼロ点合わせ
 - 2)製品の穴面取り部に押し当て誤差を読む
- ※円錐部分が穴面取りに入り上方向へ押し上げダイヤルへ測定量を伝える

詳しい測定方法の動画はコチラ▶

(kensatools Webサイト)

<https://www.kensatools.com/products/comparatorgauge/chamfer/#cf01a1>



売れ筋商品TOP3紹介

名称：リングマスター/
限界ゲージ

型式：ASQA-LT-01(代表)

販売先ユーザー：

<SK社様> (愛知県西尾市)

エンジン部品切削加工

<HK社様> (愛知県知立市)

T/M部品鋳造/切削加工

<GM社様> (奈良県)

W/Pや等速ジョイント製造

納期：約1～2ヶ月

汎用性：低

測定器写真



<測定器代表例>

- 1) リングマスター(内/外径)
- 2) プラグ形ゲージ(ストレート穴/スプライン)
- 3) ハサミゲージ

紹介ページはコチラ▼

(kensatools Webサイト,youtube)

リングマスター



限界ゲージ



ハサミゲージ



売れ筋商品TOP3紹介

名称：内径測定器

型式：ASQA-ID-01-※※

特徴：測定子形状を変更して
複雑形状にも使用可能

測定可能径：φ30～150

販売先ユーザー：

<KR社様> (静岡県)

T/M,足回り部品切削加工

<IK社様> (愛知県あま市)

エンジン周辺部品切削加工

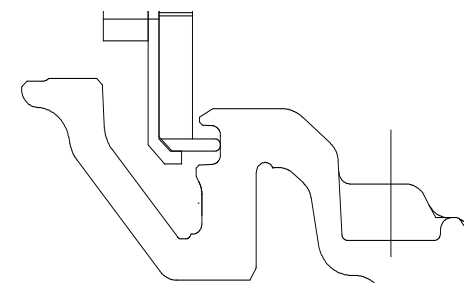
納期：約1ヶ月

汎用性：中

測定器写真



測定部図解



<測定方法解説>

- 1)リングマスターで頂点出し後、ゼロ点合わせ
- 2)製品をセットし頂点出し後、誤差を読む

※リミットシールを使用しOK/NG範囲を明確にすることが可能

詳しい測定方法の動画はコチラ▶

(kensatools Webサイト)

<https://www.kensatools.com/products/comparator-gauge/id/>



新商品紹介

NEW

名称：万能内径測定器

型式：ASQA-ID-04

特徴：1台で類似測定可

調整範囲：

<直径>φ40～80

<測定位置>約30

販売先ユーザー：

<KS社様> (三重県)

自動車,航空機用ベアリング研削加工

<YS社様> (大阪府)

ベアリング,足回り部品切削加工

納期：約1～1.5ヶ月

汎用性：高

品質管理・計測担当者様必見!

～内径測定器のご案内～

- ・製品に合わせて測定高さを調整したい
- ・製品に合わせて測定径を調整したい
- ・1台の測定器で複数の製品を測りたい
- ・調整が簡単な測定器が欲しい

類似品を多く取り扱う企業様で
大変好評です



製品に合わせて測定可能な
範囲(直径)を微調整できる
ので、汎用器として使用で
きます

調整範囲：φ40～80mm



台座を上下に可動でき、製品
に合わせて測定高さを微調整
できるので、任意の位置で測
定することができます。

調整範囲：約30mm



類似品が多くても調整機
構を使えば簡単に段取り
が可能です。

調整範囲は製品が測定できるようにカスタマイズいたします

詳しい測定方法の動画はコチラ▶






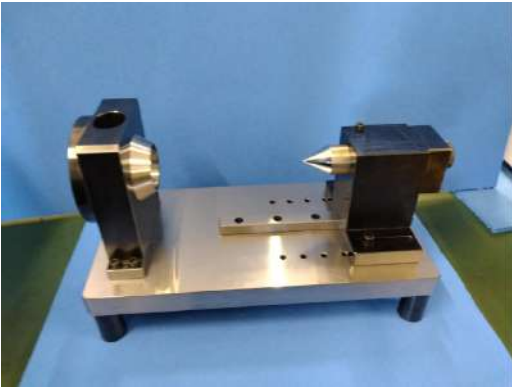

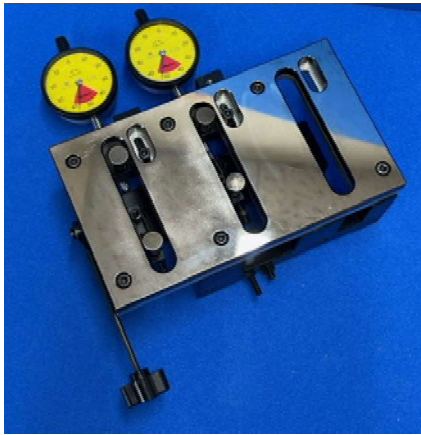
(youtube)

<https://youtu.be/T8zDnp3-8Wk>



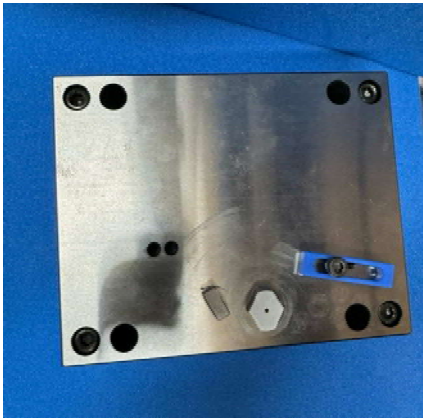





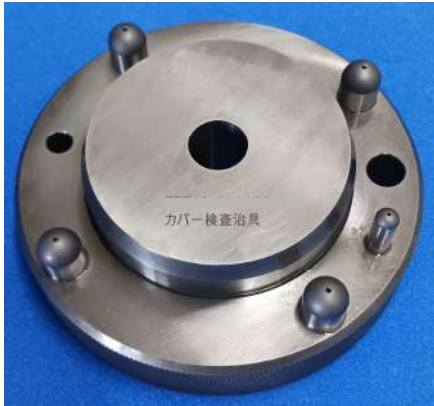

製作実績例1

2025/04/14時点

| | | | |
|---|--|--|---|
| <p>内径用真円度測定器 ASQA-KK-06</p>  <p>測定実績: 外径 $\phi 180$</p> | <p>高さ測定用スタンド</p>  <p>測定実績: 幅50</p> | <p>内/外径偏肉測定器 ASQA-KK-03</p>  <p>測定実績: 外径 $\phi 180$</p> | <p>穴位置測定用総型ケージ ASQA-KK-07</p>  <p>測定実績: 穴位置度 $\phi 0.25 \sim \phi 0.35$</p> |
| <p>直角度測定器</p>  <p>測定実績: 直角度0.15 (製品サイズ4000 × 4000)</p> | <p>偏芯検査器</p>  <p>測定実績: 同軸度 $\phi 0.1$</p> | <p>穴位置測定用総型ケージ ASQA-KK-07</p>  <p>測定実績: 穴位置度 $\phi 0.05 \sim \phi 0.3$</p> | <p>連式内径測定器</p>  <p>測定実績: ($\phi 80$)</p> |

製作実績例2

2025/04/14時点

| 三次元測定用位置決め治具 | 内外径測定器 | 内外径同心度測定器 | 測定用端子 |
|--|--|---|---|
|  |  |  |  |
| 測定用途: 製品位置固定 | 測定実績: 内径: $\phi 90 \sim 340$ 外径: $\phi 0 \sim \phi 250$ | 測定実績: 同心度 0.05 | 測定用途: ミゾ高さ用 |
| 六角穴栓ゲージ | 切欠位置確認ゲージ | 穴位置確認ゲージ | スプライン勘合ゲージ |
|  |  |  |  |
| 測定実績: $\phi 10 \pm 0.05$ (電動工具部品) | 測定実績: R7.3 | 測定実績: 位置度 $\phi 0.13$ | 測定実績: O.P.D $\phi 35$ |

お客様より新製品の立ち上げに伴う 測定ゲージ一式ご依頼いただきましたので、ご紹介させていただきます



モノづくりの製造現場で使用される測定器は、実績豊富な『kensatools』におまかせください